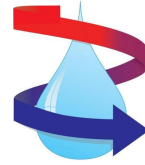


BARNHART-TAYLOR, INC.



ESPECIFICACIONES DE UNIDADES EVAPORATIVAS SERIE INFINITY- TIPO DRAW THRU . UNA Y DOS TURBINAS TIPO FORWARD CURVE UNA ENTRADA DE AIRE

Unidades Infinity tipo draw through marca Barnhart Taylor según el modelo enlistado en la cedula del equipo. Las unidades pueden ser montadas en el piso en base de concreto o en el techo en base estructural por otros.

GABINETE: 1-1/2+pared de acero Galvanneal A40 con marcos soldados en construcción (acero negro pintado no es aceptable). Paredes, techos y pisos en cal.18 con puertas de acceso cal.18 con bisagras. Cada puerta es de doble pared con manivelas con llave, una aldaba de compresión y una para cerradura positiva. Bisagras de uso pesado con plástico duro en chumaceras y cada puerta es sellada con empaque automotriz . empaque de neopreno en esta aplicación, no es aceptable.

Todas las áreas internas son pintadas con dos capas de epoxico color gris aperlado con dos componentes 70% por peso. Los pisos son cubiertos con acabado ultra alto de un componente tipo ~~60~~al tar mastic+, 70% por peso, después de aplicar el epoxico de dos componentes. Todas las areas externas deben ser pintadas una capa de primer epoxi de dos componentes 80% por peso y cubierto con dos capas de acabado DTM water-borne acrílico de 3 a 4 mills, alto en sólidos . El color base es gris granito o puede ser alguno diferente, seleccionado por el arquitecto.

Todas las pinturas que usamos son bajos en VOC

(Opcional) Otros acabados exteriores como polytheranos están disponibles.

(Opcional) GABINETE EN ACERO INOXIDABLE: Paredes en acero inoxidable 304 de 1-1/2+, marco soldado en construcción e incluye cal.18 en paredes, pisos y techos con puertas de acceso en cal.18. La construcción de las unidades lleva como mínimo bases estructurales de C6 x 8.2 con orejas para maniobra (C8 x 10.5 para unidades mas grandes). Cada puerta incluye doble pared en acero inoxidable 304 y debe incluir manivela con llave, aldaba de compresión para cerradura positiva y bisagras de uso pesado de acero inoxidable con plástico duro en chumaceras y cada puerta es sellada con empaque automotriz . empaque de neopreno en esta aplicación, no es aceptable

El acero inoxidable no es pintado, las soldaduras son retocadas con pintura de aluminio.

Las bases estructurales son pintadas con dos capas de oxido rojo como primer, seguido por

dos capas de epoxy de dos componentes 80% por peso y acabado con dos capas de pintura silicon enamel alto en sólidos . color puede ser seleccionado por el arquitecto.

RUEDAS DE VENTILADOR, FLECHAS Y CHUMACERAS: Turbinas marca LAU serie H, certificadas por AMCA tipo forward curve, doble ancho, doble entrada, con ruedas y caracoles con acero hot deep galvanized+ Aletas de turbina se soldan al aro exterior de la rueda y al platillo interno. Las flechas son cubiertas para prevenir oxidación. Las chumaceras son auto alineación, con pillow block, uso mediano, con rodillos con sellos de contacto. Caracoles son cubiertos con dos capas de epoxy de dos componentes, 80% por peso.

TRANSMISIÓN: Poleas deben ser tipo B,C, o V son fabricadas de hierro para uso pesado. Bandas son configuradas para 130% de bhp. Motores de ventilador son proveídos con bases ajustables. Guarda bandas son construidos con metal desplegado de 2+ con parte trasera y tapas sólidas.

MOTORES: Son eficiencia TEFC, eficiencia Premium, una velocidad, dos velocidades o con VFD según se marque en la cedula. 1800RPM, PARA 230 / 460 VOLTS, 3 ϕ , 60 HERTZ.

Motores fabricados por BALDOR, WEG o US motors.

MEDIA: Media Evaporativa marca MUNTERS de 12 pulgadas de grosor. Esta compuesta por carton celulosa, impregnada con anti-putrefaccion por lama y saturantes rigidos. La cara de la media evaporativa será calculada con una velocidad máxima de 520 PPM

GABINETE Y CHAROLA DE MEDIA: Todo el metal en contacto con el agua sera fabricado en acero inoxidable 304 CAL.18, la charola y el gabinete son soldados. Las conexiones de plomería son de 2+para el derrame (CPVC) 1+para el drenado (acero inoxidable) y valvula de agua de uso pesado tipo make up+de bronce marca Flippen o Roberts con flotador de polietileno y varilla de metal.

(OPCIONAL) GABINETE Y CHAROLA DE MEDIA: Todo el metal en contacto con el agua es fabricado en acero galvanizado G-90 cal.18 Por favor especificar el tipo de metal. Las conexiones de plomería son de 2+para el derrame (CPVC) 1+para el drenado (acero inoxidable) y válvula de agua de uso pesado tipo make up+de bronce marca Flippen o Roberts con flotador de polietileno y varilla de metal.

PLOMERIA DE AGUA: Cedula 40, PVC es usado en la plomería de recirculación de agua. El rango de recirculación de agua requerido para mojar la media evaporativa es ajustado en fabrica con mínimos ajustes en el lugar de instalación.

Un sistema de sangrado ajustable es incluido como también una válvula y tubo de vinyl para drenar el sobre-flujo de agua

(Opcional) Sistema de sangrado automático alambrado por otros o alambrado al panel de

control de la unidad

(Opcional) Kit de llenado y de drenado con protección anti-congelación alambrado por otros o alambrado al panel de control montado en la unidad

BOMBAS DE RECIRCULACIÓN: Bombas son marca Little Giant series WGP con modelo seleccionado según el rango requerido por el celdek media. La construcción incluya bajo aceite, cubierta con aire, sellos mecánicos con protección térmica contra sobrecalentamiento, motor con cubierta inoxidable, Noryl impeller, y cubierta de bomba de polipropileno. LAS BOMBAS SON CLASIFICADAS PARA 115 VOLTS, 1 ϕ , 60 HERTZ. Las bombas son conectadas por otros o conectadas al panel de control montado en la unidad.

LOCALIZACIÓN DE DESCARGA DE AIRE: La unidad puede ser fabricada con descarga hacia arriba, hacia abajo y lateral. Las dimensiones de las descargas en la parte B+ en el dibujo estándar de las unidades. Referir a los planos y cédulas de equipos para localización de descarga de cada equipo.

TIPO DE ENTRADA DE AIRE – CON LOUVERS CON O SIN FILTROS: Especificar si la entrada de aire será con o sin sección de filtros.

ENTRADA CON LOUVERS Y SIN FILTROS: Louvers son de 2+ de acero Galvanneal cal.20 A-40 e incluye malla de metal desplegable contra pájaros, montada antes de la sección húmeda.

SECCION DE FILTROS CON LOUVERS:

Sección de filtros debe ser construida en acero Galvanneal cal.18 A40 con paredes de 1-1/2+ con marcos soldados en construcción, incluye una puerta de acceso rápido con bisagras del calibre y accesorios especificados en la sección del gabinete. Sección de filtros debe tener espacio entre los filtros y la media evaporativa para proveer acceso al interior del área de filtros y removerlos para dar mantenimiento a la media. Unidades sin espacio para mantenimiento, no son aceptadas.

Diferentes tipos de filtros pueden ser seleccionados, como:

La sección de filtros es diseñada para filtros de 2+ de grosor de 25-30% eficiencia, 420ppm máximo, alta capacidad y desechables; los cuales se deslizan por los canales. Filtros tipo PerfectPleat HC Merv 8 HC marca American Air Filters o (opcional) Filtros de aluminio lavables modelo permanent+de 2+.

(Opcional) Pre-filtro de aluminio incluido después de los louvers, antes de los filtros desechables de 2+. Filtros de aluminio de 2+ serán colocados en un marco de aluminio que se desplaza libremente por los canales. El filtro consta de capas de metal de aluminio.

(Opcional) Filtros de 12+ con área rígida MERV 8,12,14 y 15 están disponibles. Estos filtros son marca AAF tipo VariCel RF montados con soportes, resortes y accesorios marca AAF que incluye empaque de neopreno entre soporte y filtro. Los filtros desechables tipo PerfectPleat o de aluminio, se agrega antes de los VariCel RF de 12+ con marcos y soportes especialmente diseñados para juntar el pre-filtro de 2+ al de VariCel RF de 12+.

Louvers de 4+ en la entrada deben ser de hojas drenables y fijas de acero Galvanneal A40 con malla de metal desplegable contra pájaros.

(Opcional) ARRANGADOR DE MOTOR / PANEL DE CONTROL – CONTROL REMOTO POR OTROS

Se puede proveer un panel de control requiriendo conexión en un solo punto por el contratista. Cada panel de control debe incluir un switch con desconectador, arrancador de motor (una o dos velocidades según la cedula del equipo), transformador, reelevador de bomba y terminales para el uso del contratista de controles para incorporar el sistema de control del manejo central del edificio.

Todos los componentes son certificados por UL y arrancadores de motor son clasificación NEMA

(Opcional) Inspección ETL y listado están disponibles

(Opcional) Switches indicadores de filtros sucios y gauges de presión son proveídos en cada sección de filtros y alambrados a las terminales en el panel de control montado en la unidad.

(Opcional) Control de motor incluye un variador de frecuencia sin by-pass. Cada panel de control incluye switch desconectador, variador de frecuencia marca EATON, BALDOR, ABB O SIEMENS, transformador, reelevador de bomba y terminales para el uso del contratista de controles para incorporar el sistema de control de manejo central del edificio. Caja del panel de control es sobre dimensionada para proveer espacio para el manejo el contratista de controles.

(Opcional) Control de motor incluye un variador de frecuencia **CON** by pass. Cada panel de control incluye switch desconectador, variador de frecuencia marca EATON, BALDOR, ABB O SIEMENS, transformador, reelevador de bomba y terminales para el uso del contratista de controles para incorporar el sistema de control de manejo central del edificio. Caja del panel de control es sobre dimensionada para proveer espacio para el manejo el contratista de controles.

BARNHART / TAYLOR
INCORPORATED

1602 E. Yandell Dr.
El Paso, TX 79902
Ph: (915) 533-1231
Fax: (915) 533-8942

www.barnharttaylor.com

